

# 神戸学院大学

# 東アジア産業経済研究セン News Letter

第1巻 第4号(2005年7月)

Economic Research Center

**76**51-2180 神戸市西区伊川谷町有瀬518番 TEL(078)974-4829 FAX(078)974-5856 E-mail: asia@eb.коредакиіп.ас.J

#### **CONTENTS**

新センター長就任の挨拶1	ベトナム雑感	10
公開藩座「中国における人材育成」?	活動報告書を発行しました	12
	タイで今年もインターンシップ	12
上海における人材育成の現状 2	2005年度 神戸セミナー	12

### 新センター長就任の挨拶

このたび、前センター長関劭教授の退任にともない、新しくセンター長に就任することとなりました。 私自身は、東アジア産業経済研究センターの現在の活動軸である「オープンリサーチ」事業のプロジェ クト1(人材育成部門)代表を務めてきたこともあり、したがって具体的な調査研究業務の面では、こ れまでとは変わらず、やってきたことを深めるだけなのですが、センター長という組織の顔になります と、これまで以上に外部の方々とのご交流に意を配る責任を感じ、身が引き締まる思いであるというの が正直な心境でございます。

さて1990年代のバブル崩壊以後迷走を続けてきた日本経済も、2003年半ばあたりから、とりわけ旺 盛な投資需要に支えられ、いわゆる成長軌道に戻りつつあるように観察されます。このことは、ミクロ の視点から見ますと、日本企業が一時期のやや自虐的とも思える「自己批判」から脱却し、「自信」と「活 カ | を回復しつつある証拠ではないかと感じております。とはいえ、中国、タイも含めた東アジア諸国 と日本経済あるいは日本企業をめぐる諸事情は、今後ますます重要になる一方で、それらの展開は予断 を許さない状況が続いています。

こうした状況の中で、「東アジア諸国への進出日系企業及び現地企業における人材育成と国際分業」 をテーマに掲げてきた私どもの調査研究活動も、更なる段階を迎えていると感じております。文部科学 省のオープンリサーチ助成を得ている調査研究結果を集大成した当センターの「活動報告書」を昨年度 編集いたしましたが、これら調査研究結果を再吟味すると同時に、さらなる成果の達成を求めていく所 存でございます。

私どもの研究の一部は、企業現場の方にお話をうかがい、その内容を概念的に整理するというスタイ ルをとっております。その意味で、私どもの活動にとって企業の方々から頂戴するご協力は、何にも勝 る財産と認識しております。今後ともなにとぞ私どもの調査研究活動にご理解を賜り、ご指導ご鞭撻を 頂戴できれば幸いでございます。ご支援のほど、よろしくお願い申し上げる次第です。

平成 17 年 4 月

東アジア産業経済研究センター長 経済学部教授

> 中村 恵



### 公開講座「中国における人材育成」

主催:神戸学院大学東アジア産業経済研究センター

日 時:2005年3月29日(火)13:00~ 場 所:神戸学院大学 11 号館大会議室

#### ■プログラム■

1. 挨拶・・・・・・・・・13:00~13:10

2. 講演・・・・・・・・・13:10~14:10

題:「上海における人材育成の現状」

師:施琴氏(高培特日本語学校社長、エストコンサルティング顧問)

3. パネルディスカッション・・・14:20~15:20

司 会:中村 恵(神戸学院大学経済学部・東アジア産業経済研究センター教授)

パネラー: 施琴氏

竹治康公 (神戸学院大学経済学部・東アジア産業経済研究センター教授) 梶谷 懐(神戸学院大学経済学部・東アジア産業経済研究センター助教授)

4. 懇談会・・・・・・・・15:30~16:30

施琴氏を囲んで

### 上海における人材育成の現状

高培特日本語学校社長 エストコンサルティング顧問 施 琴

司会 施琴さんは、日本企業の社員に中国語を教えられ 中国の中でも経済都市・上海だと思います。神戸学院大 の現状について、いろいろな見識をお持ちの方だと思い います。ありのままの中国、上海の人材育成の現状をお ます。今日は日頃のご活躍の中で見聞きされたこと、考話したいと思います。 ればと思います。

ブームに入ってきました。今、最も注目されているのは 本語と中国語からスタートしました。

たり、コンサルティングでは人事、生産管理まで幅広く 学のERCの講座を開いていただき、上海の現状をお伝え 活動をされているということで、上海の中における人材 できる場を設けていただきまして本当にありがとうござ

えておられること、上海における人材育成の現状をお話 私は1990年、大阪に留学して以来、2000年まで大阪で していただき、その後、質疑応答を活発にしていただけ 仕事をしておりました。中国関係の投資関係の仕事です。 日本のバブルの絶頂期から崩壊期への時、大学を卒業し て、バブル神話が崩れ、95年の阪神大震災があり、日本 施琴 こんにちは。施琴と申します。今日、皆さんにお の社会も激しく変化した中で、大阪をはじめ日本社会を 会いできて中国の現状を聞いていただくことをうれしく この目で体験して、2000年、上海に戻り、人材コンサル 思います。2008年の北京のオリンピック、2010年の上海 ティングの仕事を始めました。去年4月、会社に付属する の万博と大きなイベントが中国という舞台で演出されて 日本語教育センターをつくりました。本来は日本語だけ います。1990年、投資ブームに続き、1998年、2回目の ではなく、即戦力をつくる学校をつくりたかったのです ブームになりました。21世紀に入ると3回目の中国市場が、実際、開校してみると語学が中心になりました。日

の会社の人事部長からこのような話を聞きました。この入ってほしかった。 が、彼女の異動があれば生産を維持することができな な社風があるというイメージがある。そういう会社がい い。会社が麻痺する可能性もあるほどの人物でした。生い。この会社だったら自由に自分の能力を生かしてくれ しかしマーケティング部はどうしても彼女がほしいと譲 シャルがあってイメージアップしたんです。46位の松下 りませんでした。この時期に陳さんの部下2名もマーケ という会社よりパナソニックという商品ブランド名のイ ティング部へ異動したいと希望を出しました。生産部と メージが強い。パナソニックは女性たちに洗濯機の愛妻 マーケティング部は双方とも譲りませんでした。この時、号が人気があります。松下と聞くと「松下って何?」と この会社はどのように方法をとったとお思いですか。も 言われる。松下は中国読みではソンシアという会社は し皆さんがこの会社の人事部長であればどうしますか。松下と聞こえない。パナソニックはそのまま英語でパナ たくない。マーケティング部長はぜひ来てほしい。皆さメージがある。 ね。誰でも頭を悩ますと思います。陳さんは自分のキャ ているところにあります。ソニーは20位ですが、ソニー リアアップを考え、マーケティング部で仕事をしたいと のトップがイギリス人です。イギリス人だったら自由に いうことを大前提に考えていました。結局、この会社は 話もできるし、自分の意見を言えるのではないかと思 集することとなりました。

その時に陳さんはマーケティング部に行きたいと書いて 認められる傾向があります。 いました。生産部にとってはこの人がいないと困るとい中国の諺で、日本にも同じ諺があると思いますが、 米の会社は個人を尊重し、個人を信用したわけです。

すが、残念なことに上位10位に日本企業は一社も入ってわりました。コダックが75%のシェアに上昇しました。

先日、ある欧米企業の会社、製造業でトップのひとつ いません。私も悲しいのです。本当は日本企業にもっと

会社の生産部に陳さんというマネジャーがいます。彼 このリストを見ると欧米企業が圧倒的に多い。20位 女はとても優秀で、マーケティングに異動したいと希望 のソニーが日本では最上位です。ソニーのコマーシャル していました。しかし陳さんは生産部にとってはとても が中国全国に流れています。そのコマーシャルを見てソ 重要な存在です。この会社は1,800名の労働者がいます ニーという会社はファッション性を持って、しかも自由 産部としては困って、異動希望先のマーケティング部に るだろうと思う。続いて44位がホンダです。その次は46 行かせたくなかったので、彼女の要望を拒否しました。位の松下です。44位のホンダは圧倒的に感動的なコマー 陳さんはマーケティング部に行きたい。生産部は行かせ ソニックなのです。この名前はヨーロッパとか欧米のイ

んなら行かせますか、行かせませんか? 難しい問題です 欧米企業の人気があるというのは個人主義が重視され 彼女個人の意見を尊重して、彼女をマーケティング部に う。日本企業は人気がないという意味ではなく、今の中 異動させました。困った生産部は急いでマネジャーを募 国がどういう人材が必要としているか。自分を大事だと 思っている。日本の共生共存より、まず自分をどこまで その会社は入社した時、個人面談が行われて、個人の 発展させてくれるか、私はこの会社でどういうものをマ キャリア発展企画書を書かせています。1年後、どうい スターできるか。自分のキャリアアップをどこまででき う部門に行きたいか、2年後はどういう人になりたいか、るかが重視されます。欧米企業は個人の発展を重視し、 3年後、どういうところのセクションの長になりたいか 社員教育を重視していますが、日本企業は会社のルール という個人のキャリア発展の企画を立てさせるのです。に従って決まったことをチームワークで仕事をする人が

うことは優先せず、会社は彼女の個人的な意見を尊重し 「出る杭は打たれる」。私はこうしたい、ああしたいと ました。こういうケースが日系企業、中国の国営企業で 言いだすと「あいつ、何を考えているの?」と思われる は彼女の我が儘だと映るかもしれません。しかしこの欧 かもしれない。1990年当時、私が大阪にいた時は、中国 では富士フィルムが目につきました。93年、上海に帰国 このような会社は上海ではかなり人気があります。した時も富士フィルムは人気がありました。データから 個人を尊重する。郷に入れば郷に従えという諺がありま 見ると1993年、富士フィルムの中国でのフィルム・シェ す。中国人はアメリカに似て、我が儘と言うかもしれな アは85%を占めていました。90年代、日本の電化製品が いですが、中国人は個人主義です。それが中国の現状で よかったというイメージがありました。電化製品の輸入 す。2005年に大学を卒業した学生たちにとって最も入社 品は日本製品に人気があった。富士フィルムは明るくて したい会社のリストを見てみましょう。上位20位に日本 きれいだと。コダックのフィルムはちょっと暗い。当時 企業が何社くらい入っているか。50位の中に日本企業 は誰も富士フィルムはコダックに負けるとは絶対思い は何社くらい入っているか。日本のシャープとか大きな ませんでした。中国の人は明るい色が好きなんです。コ 電気メーカーが入っていると思われるかもしれないで ダックはちょっと暗い。しかし2000年に入ると大きく変

ているのでしょう。

販売戦略もあると思いますが、重要なのは人事の作 戦ではないかと思います。 成功するのも人、失敗する のも人なのです。それはどこの世界でも一緒だと思いま す。富士フィルムの場合、2002年まで富士フィルムに日 本の幹部が30人いました。各セクションの責任者は日本 人でした。現地スタッフはどういうことをしているか。 毎日、日報を書いたり、報告したりしていた。実際に仕 事をしているという過程が重視されています。「この 人は真面目で、ちゃんとやってくれている」と。しかし コダックの場合、アメリカや欧米の幹部はトップだけで すね。実際、現地スタッフは販売プロモーションに関し ても企画の段階から参加できる。販売面においても「ノ ルマを達成するためにはどんな手段を使ってもいいです よ」と自由度が高い。結果が重視されています。

富士フィルムの場合、「この人は今日、欠勤で休んで いる」と怒るのですが、コダックの場合、「いいです、 自由にしてください。その代わりノルマを達成してくだ さい」といわれる。ノルマを達成しないと罰金制度とか ある。富士フィルムはそれは少なかった。個人が真面目 に働いているという感じに見られたら、それでいい。

実際、コダックのセールスマンと富士フィルムのセー ルスマンと話したことがあります。富士フィルムのセー ルスマンと話をしていると10年前の中国の国営企業の人 と話しているような感じでした。「やればやるほどミス が多いので、やらない方がミスが少ない。しかもチーム ワークだから私一人、責められるわけではない」という 感じなのです。富士フィルムにしてもコダックにしても 人材は皆、優秀だと思います。富士フィルムも人材が 悪いということではない。会社の戦略によって違ってく る。コダックの人と話をすると、実際、10時に出勤する 人もいる。しかし夜、販売とかセールスとかに出掛けた りする。残業代をつけなくても自分は働くという意欲が ある。

意欲をなくさせたり、意欲をわかせたり、ということ が、今、大きな問題になってきていると思います。中 国は基本的には個人主義です。日本と顔は同じに見えて も、文化や考え方は全然違います。それは実際、日本 に働いていた時も感じました。「あなた、日本語がで きるから日本の文化を理解できるでしょう」と言われ ますが、私にとってはとても難しかったんです。日本生 まれ、日本育ちではないので文化も違います。理解度も 違います。そこまで求めるのは難しいと思います。基 本的に日本人は中国に出る時、日本企業ということでは

中国の美的感覚が変えられたということも言えます。少なく「私たちは多国籍企業です。たまたま本社が日本に し暗くてもいい、コダックがいいと現在の中国人は考えあって、それが中国に進出しました」という前提で進出 された方がいいのではないかと思うようになりました。 「日本企業はいいよ」と一方的に押しつけると、なかな か難しいところがあります。国民性が違うと思います。 言葉がいくら上手にできても、先方の国の文化を理解で きなかったら意味がない。かえってうまくできなくても いい。中国の文化がわかればスムーズに行けると思いま

> 2005年の人気トップの会社、ハイアールという会社 は家電メーカーです。外資系ではない。皆さんは気がつ いてないかもしれませんが、日本にも電気製品が輸入さ れています。もともと中国東北部にある国営企業で、潰 れそうな企業でしたが、民営化されたのです。ハイアー ルの一つの理念は、中国の市場だけではなく、全世界に 出ようということです。そこで働くスタッフも、見た 目、そんなに優秀と思われないかもしれませんが、個 人、個人が夢を持っている。「私はヨーロッパの市場を 制覇したい」「私は日本の市場を制覇したい」「私は 欧米に行きたい」という個人の夢を持っている。「中 国企業ではなく、私たちは世界の企業になりたいしとい う同じ夢で結ばれている。中国の政府も優遇政策を行っ たとは思いますが、基本的に、そういうところで人材を 集めています。

> P&Gもご存じだと思います。中国では、日本での P&Gよりシャンプーやリンスを何倍も買っていると思 います。中国の場合、P&Gという会社名が通っていま す。会社名と商品名が一致して宣伝しています。父母 の年代ではわからないかもしれませんが、30代、20代、 10代の人に聞くとP&Gはすごい企業です。日本にも花 王という会社があって、日本では有名です。でも中国 で花王と聞くと10人中、一人しか知らない。この一人も たまたま日本とかかわりがある人です。アタックの名前 は「ジエパー」と言うと「わかります」と。花王(ファ ワン)という名前は通っていない。花王は業績はよくな い。アタックにしても洗浄力は強いですが、ただし花王 の内部に入ってみると、富士フィルムと同様に日本人の 幹部が一杯いて、皆、2、3年間で異動する。2年後には 日本の本社に戻るから、中国市場を攻めるのではなく、 現状維持に精一杯なんです。守りの状態に入っている。 今、部長で中国に来ているから、その地位を守りたい。 中国ではどういう戦略をとって花王のシェアをどんどん とろうという考え方よりも、今の地位を守りたいと考え ている。もっとも、今の花王はかなり改善されていると 思いますが。

来月から上海でモーターショーが始まります。今まで

は北京でのモーターショーが重視されていました。去年 家を訪問して「参加してもらわないと困ります」と話を はSARSがあったので、上海でのモーターショーは3日 しました。日本のスタッフもわざわざ飛行機で上海に来 間で終わったのです。今年4月21日~28日までモーター て、一次面接、二次面接を行ってきたのです。そういう ショーがあります。エストコンサルティング会社は広告 事情を説明しても「私は行きません」。私たちは事情を 会社を通して、日本の大手自動車メーカーから人員担当 日本に説明しました。急遽、予備のスタッフの写真を日 の依頼がきました。人員は3部に分かれています。モデ ルとコンパニオンと現場スタッフです。コンパニオンの 話からしてみましょう。

中国は日本と違ってコンパニオンの専門会社は少な い。あってもプロとは言えない、個人参加が多い。10名 のコンパニオンを募集するのに私たちは50名の人と面接 しました。彼女たちの正面、側面、上半身の写真を撮り ました。中国人にとっては抵抗があったのです。「真正 面、側面、上半身の写真を撮るのは犯罪者と同じではな いか」と責められました。それは日本の会社の要求だっ たので説得して撮ったのです。その写真を日本に送って 日本側が選択して20名の面接を行いました。20名中、10 名と契約しました。

中国は契約社会と言われています。ちゃんとした契 約書です。参加できない場合の条件など会社にも有利、 個人にも有利な平等な形でやりました。欠席の場合は 罰金にする。やむをえず体の調子が悪い場合は仕方が ない。そういう条件が入る。今年3月、彼女たちの制服 をつくるために彼女たちに連絡しました。サイズを聞い たりするためです。そうすると3名に、あっさり「私は 参加できません」と言われました。この3名は契約書に サインしていたはずなのです。「参加できない場合は予 め連絡をくださいしとか、必ず参加するように念押しを して、何回も確認してサインさせたのに「私はできませ ん」と言われたのです。

中国の労働法は労働者を保護します。私たちも彼女と は交渉をしました。「日当に不満があれば日当を上げま しょう。あなたはどこまでなら満足できるか」「日当の 話ではない。私はこの期間、別の仕事が入る」「じゃ、うことでした。 別の仕事だったら、いくら日当が払われるのか。それ 私は10日間、立ちっぱなしの仕事はできない」と言われ たのです。去年11月から面接を何回も行いました。面接 の時も「19日~28日まで、毎日、立ちっぱなしですよ。 から仕方がない。就職は結婚と同じで、結婚する前は しかもコンパニオンですから、資料を配るとかハードなよく考える。離婚はそう簡単ではないですから。もっと スケジュールです」と何回も説明しました。それで契約 を結んだにもかかわらず、「私は体力に自信がない」。 ない、いつから辞めるんですか?」と尋ねると、電話で 本当に考えられない理由で「私はできません」と言われ 「明日、辞めたい」と言われたのです。 ました。

謝ることもない。逆に私たちのスタッフが彼女たちの 「辞めたい理由を教えてもらえますか? ちゃんと話をし

本に送りました。しかし日本の広告会社に受け入れても らえませんでした。仕事上のモラルの問題とか一杯責め られたのですね。私たちも申し訳ないという気持ちは一 杯なのですが、中国人は約束を守らないことが多いとい う現状を受けとめるしかないかなと思います。人の教育 は大事です。基礎から「約束を守りましょう、時間を守 りましょう」からスタートしているにもかかわらず、中 国の現状はそういう人は少ないですね。

これは中国人の例ですが、上海にいる日本人でも、 最近、似たようなことがありました。私にとっては大き なショックでした。私は大阪市立大学出身ですが、ある 日、日本人の後輩から「今、上海の華東師範大学で中国 語を勉強しているが、アルバイトで手伝うことはできな いか」と電話がかかってきました。「いいですよ、わか りました、話をしましょう」と来てもらいました。彼女 と話をして「どういう仕事を求めているのですか」と尋 ねると、「今、中国語があまりできないので日本人と接 触する仕事だったらできるでしょう」といいます。「そ うですね、それもいい」と思いました。彼女は「私は日 本人だから責任感が強い。それは信じてください」と言 われ、同じ大学の後輩なので「信用しましょう」と答え ました。信用しないと何もできないですから。お願いし た仕事は日本企業の駐在員に中国語を教えたり、日本の スタッフの教育とか契約書をつくってもらったり、日本 企業と連携をとる仕事を依頼しました。時間は学校が終 わってから4時から8時までの間、毎日来てもらう。彼女 は「それはいいですね。日本企業と話もできるし、日本 企業が今、どういうことをしているかよくわかる」とい

私が出張でいない時があって、2週間後、突然、携帯 だったらこちらで払います」「そういう理由ではなく、に電話がかかってきました。「私は辞めたい」「えっ、 辞めたい? いつからですか」。びっくりしてしまいまし た。残ってほしい気持ちは一杯ですが、個人の自由だ も今は、中国でも離婚は簡単になりましたが。「仕方が

正直な話、言葉も出ない。日本語だけでなく、中国 皆、涼しい顔をして、申し訳そうな顔では全然ない。 語も出ない。上海語も出ない。何を考えているのかな。 て、こういう仕事をしましょう、アルバイトをしましょ の場になっています。 うと決まったのに、急にどうして辞めたいのですか?」 ました。だから辞めたい」というのです。日本の若者 でも、こういうことが多いのかなと思うようになりまし た。日本人だから責任感がある、日本人だから任せてい いということでもない。上海という大環境の中で中国人 に影響されたのかもしれない。約束に対する認識が薄い のです。私はこうした人には、どうして働くのか、何の ために働くのかということを改めて考えてほしいと思い ます。基本的に1年間勉強して、この会社の事情を理解 して、2年目からこういうことができるようになる。3年 目からこの仕事のプロになるというふうに。上海に必要 なのは、約束を守る人間ですね。そして個人主義が多い ということがあります。

番問題は、大学生たちが「私はこの会社に不満がある」 「どうして不満があるの?」と聞かれて「私は能力があ るのに仕事を任されない。私は小さい仕事はやりたくな い、大きな仕事をしたい」と答えます。私たちが新人教 育、マナー教育をしに行くと面白い光景に出会います。 パンチの使い方、書類のつくり方ができない。「パンチ の穴を真ん中に開けてきれいに揃えましょう」と言わな ければパンチの仕方もわからない大学生が多い。考えら れないかもしれませんが、それが現状です。しかし日本 語レベル、英語のレベルは高い。語学のレベルは高い が、事務的な仕事はできない。事務的な仕事ができなく ても、別の仕事ができると思い込む。しかし、実際はそ うではない。物事は小さいことから大きいことに展開し ていくものです。資料の整理ができない人に何ができる か。

ある会社の経理を募集していました。依頼されて会 計学校を卒業した人が仕事に就いた。出納から始まる。 出納はコンピュータのエクセルに入力する仕事です。笑 われるかもしれませんが、エクセルの仕方がわからな い。大学で勉強をしたはずだから、コンピュータの入力 くらいはできるかな、統計くらいはできるかなと思いま すが、それができない。この人たちも4年間の本科大学 卒です。中国では本科と専科があります。そういう人た ちも増えてきています。

プするために転職することもあるし、賃金が高くなるた めの転職もあります。面白い傾向ですが、欧米から日系 企業への転職はほとんどゼロです。他方、日系企業から 欧米企業へ行く人材は多い。日系企業はある意味で教育

日本の有名化粧品会社、資生堂の企画部のある男性 と聞くと、「私は事務に向いていないことに気がつき は、日本語はそんなにできないのですが、英語が得意で す。どうして最初から欧米企業に行かないのか。日本企 業で資料のつくり方、まとめ方、ホウレンソウ(報告・ 連絡・相談)のやり方を学び、この人は資生堂で3年間 仕事をしてからロレールという会社に転職しました。最 近、会った時、「あなたは資生堂に戻らないの?」。カ ネボウも上海で大きな工場をつくっています。「カネボ ウへの転職は考えられないの?」「行きません」「どう して?」「ロレールの方が自由だから。私が今までやって きたことができるから」。そういう傾向が今、多い。日 本企業が悪いという意味ではなく、彼が言うように日本 企業は統計のとり方、資料の整理の仕方、まとめ方を勉 強できる。しかし、その中では自分ができないことも一 中国では今、人材に関して問題が一杯ありますが、一 杯ある。制限があってトップに従うしかないところもあ る。そういう意味ではアメリカの企業のいいところと、 日本企業のいいところと両方とらないといけないのかな と思います。

> 1995年、私は仕事の関係で浙江省の寧波、最初に日本 の留学生がいったところですが、そこに工場をつくって いました。当初は語学ができる人は少なかったので、誰 か日本語ができる人、英語ができる人はすぐマネジャー になりました。2000年になると、日本からも欧米からも 留学生が少しずつ帰国してきました。すると、単に語学 を道具としている、あるいは語学ができるからといって、 日系企業のマネジャーになれるということが少なくなり ました。

2005年になると、多国籍の人がほしいというニーズが 拡大しています。多国籍というのは言葉を使いこなすだ けでなく、文化の違う人、異文化の中で接触して仕事が できる人材が求められている。欧米企業では1995年、管 理職は外国人が多かった。この外国人というのは外国の 国籍を持っている人という意味で、アメリカ国籍を持っ ている中国人も、外国人としていました。2000年に入る と外資系、とくに欧米系の場合は、シンガポール、香 港人が中心になってきました。それが2005年では85%が 現地化するにいたっています。帰国した留学生も含めて ローカルの人を多く起用しました。一つは帰国した留学 生も多くなってきたこと。もう一つは社内教育を重視し もう一つは欧米企業と日本企業で転職が多い。中国にこと。社内教育は会社内での教育だけでなく、海外で では日本社会と違って、よく転職します。キャリアアッ も教育をさせる。本社がアメリカだったらアメリカへ海 外研修に出す。1995年当時は海外に研修に行かせると、 日本やアメリカに残ってしまうのではないかという恐れ がありましたが、2005年になると海外研修をさせても、 そこに残らず、上海に戻ってくる傾向があります。上海

られていますから皆、戻ってきます。

減った。今、花王も30数人くらい日本人マネジャーがい ではなく。 ますが、人員削減ではなく、どんどん日本人の管理職は 減ってきています。実際に中国の現地の人を起用するの 司会 中国の企業についての質問、コンサルティングさ が一番いいのではないかと思います。ヘッドは外国人やれている日系企業、欧米系の比較ということなどについ 日本人であっても。日本企業ですからトップの方針が誤 て、何かありましたら。 解されると困る場合もありますが、ただし管理職に現 地化を認めていかないといけないと思います。

ウ・レン・ソウ (報告・連絡・相談)ということも、ど どうなんですか? ちらも重要だと思います。その次に重要なのは中国式の てきています。

質問があれば受けたいと思います。

**司会** 上海で欧米系企業と日系企業との比較という点を べきだと思います。 中心に話をしていただきました。中国人の気質など、ど んな点でもご質問がありましたら。

はあるんですか?

ました。組長がいて組長から教えてもらう。最近では新ます。 人教育、社内教育も増えてきています。でも残念ながら

が発展してきて中国でもそうした人材の市場価値が認め した。なぜなら人材の移動が多いから。折角教えたのに 別の会社にヘッドハンティングされる。ヘッドハンティ 要するに欧米企業は現地化が早い。しかし日系企 ングされても、社内教育は必要だと思います。それは会 業はどうか。1995年当時は、管理職は全部、日本人で 社にとってもいいことだと思います。会社はその人の将 した。トップから部長、課長までです。残念ながら、来も考えてあげないといけない。社内教育を受けて海外 2000年になっても、課長クラス以上は日本人が多かっ で研修を受ける。帰国した途端に別の会社に行く。それ た。やっと2005年、部長クラス以上が日本人になって、でも人事部としては行かせるしかない。行かせたことに 課長は中国人でもいいという状況になり、帰国した中 よって、その人は、会社とよい別れ方をして、結果的に、 国人を採用するようになりました。富士フィルムの話の この人は会社にとってプラスになってくれる。「私はこ ように1995年、30人だったのが2000年で管理職は10人に の会社で海外研修させてもらった」と考えます。恩返し

**佐々木** 会社に対するロイヤリティは日本では強いと思 2005年の段階では、基本的には欧米企業のような個人 いますが、中国の人たちを会社に引きつけるのは、ポス の発展を重視することも、日本のいい管理システム、ホ トを与えることもそうですが、もう一つ、報酬、賃金は

チームワークを理解することです。中国は上と下の差が 施 私たちは2004年の賃金統計をとってみましたが、 ない。横と縦も同じです。「私は部長だからお前とは違 欧米企業の方が上ですね。その次は香港系、台湾系、そ う」と言うことはできない。それが中国の現状です。中 の次が日系企業です。人事部のマネジャーを例にとる 国では「これから欧米企業ではなく、日本企業ではなと、日系企業でよく出していたところで6,000元、日本円 く、多国籍企業でいきましょう」ということを高めてきで9万円くらいです。安いところは4,000元です。6万円く ました。ハイアールもそうですが、一つの会社として中 らいです。欧米系企業の場合は、人事部長は最低1万元 国市場だけではなく世界市場にしようという会社が増えです。15万円です。報酬の違いはあります。だから欧米 系企業に行きたい。日系企業が中国に進出した最初の まだまだお話したいことはありますが、時間の関係も頃、人件費が安いということで中国の拠点をおくことを ありますので、このあたりで私のお話は終わりにして、スタートしたと思います。ただ労働者の平均賃金は安い かもしれませんが、管理職はピラミッドのような感じで 上に来る人は少ない。そういう人には対等な給料を払う

もう一つ面白いのは日系企業の中では同じポジション でも、日本人の給料と中国人の給料が違うんですね。そ れは差別とは言わないですが、同じ中国で生活していま 質問 日本の企業では会社に入って会社の中で人材育 すから不公平です。家族が日本にいるから家族を支えな 成する仕組みがあります。昇格のローテーションがあっ いといけないということもあるかもしれませんが、基本 たり、社内研修があったり。中国企業もそういう仕組み 的には一緒にした方がいいと思います。ワーカーとか 労働者は中国ベースでいいと思いますが、管理者になる と、ある程度認めてあげないといけない。対等に報酬を **施** 今まではなかったんです、弟子と師匠の関係があり 与えないと日系企業は今後、難しいのではないかと思い

日系企業ではそれをやっている会社は少なくなってきま **佐々木** 日本企業が中国に出ていくのは賃金が安いか

のコストがいる、賃金も高くなると、日本の会社は、今 です。各種学校は大学、高校、専門学校を含めてです。 後、どうなんですかね。きついですかね。

**施** きついかもしれないですね。ただ90年の一回目の 投資ブームの時、確かに賃金が安いから出ようとしまし た。その時は中国を工場として使っていたんだと思いま す。80%以上は日本に製品を持って帰ってきている。し 見なければいけないと思います。上海で登録されている うにしたら辞めなくて続けて働くと考えられますか? 人口は1,200万人です。実際いるのはもっと多い。登録 されているのは上海の戸籍です。他の戸籍の人は登録数 に入れていない。市場として認めないといけない。面白 思います。

どういう役職の人たちですか?

の平均です。管理職も含まれています。

質問 ワーカーも管理職も含めての平均ですか?

タは上海の場合、平均年収が24,000元になってきていま 国平均収入の3倍以上になっています。

中国の大学生は6月に卒業しますが、今年の大卒の初 高いところはもっとあるかもしれませんが。日本語がで きる人材は不足していますので上海外国語大学、上海師 範大学の日本語科の卒業生は一人2、3社の内定をもらっ ています。ただしその中の3分の1は1年未満で転職して 司会 中国に進出されていて、中国人の方にこういうこ しています。一人でいいのに2人、3人募集しています。 中国の人はどう感じているとか。 中小企業など資本金ぎりぎりでやっている会社ではしん どいと思います。

**質問** 大学卒で求人倍率はどれくらいですか?

らということが強かったと思います。それがかなり福利 施 2004年で上海の各種学校の卒業生の就職率は86.9%

司会 年々上がっているんですか?

**施** 2003年は80%くらいでした。

**質問** 大卒で日本語ができる人が入社して1年未満で辞 かし2005年になると、中国は工場ではなく、市場として めてしまう理由はどういうものですか。またどういうふ

施 私たちにとっても今頭が痛い問題です。基本的に大 学生たちに「この会社にいると1年後はどうなりますよ」 い話ですが、日本のワールドという会社で23区というブ とキャリア発展の企画を立てて、会社の組織はどうい ランドがあって、上海と日本と値段はそんなに変わらな うものかということを明確に説明してあげた方がいいと い。かえって上海の方が高いかもしれない。それなのに 思います。「昇進は必ずありますよ、1年間、事務的な 上海の23区はよく売れています。日本も中国を市場とし 仕事をして、2年目はこういう仕事を任せられますよ」。 て見ないと、今後、日本企業は撤退するしかないかなと 具体的にボーナスを給料の何か月分と言わなくてもいい ですが、例年、何%くらいになると具体的な数字を目標 として出した方がいいと思います。もう一つ、辞めたい 質問 資料の6ページの上海一人あたりの平均収入は、と考える人の多さに関して、人事部の役割は重要だと思 います。日本企業は人事部の人を重視していない。給料 を5,000元、4,000元しか出さないのではなく、1万元出せ 施 ワーカーではなく、18歳以上から退職する人まで ば、もっといい人事部人材を募集できる。人事部にしっ かりした長をおいて中国人に任せる。その人が中国の法 律をよく知っているとか。

実は、中国の法律はよく変わります。どんどん改善 されます。上海の戸籍法では大学を卒業すると用金を与 **施** 中国も日本と同じように社会保険があります。去 えてもいい。日本の年金とか失業保険とか健康保険です。 年、中国の最低賃金は1,100元です。1,100元をベースに もう一つは公積金がある。これは分譲マンションを買う 社会保険、失業保険を払わないといけない。今年のデー 時に補助をしようというものです。公積金は労働法から 強制されていません。公積金は会社が6~8%出さないと す。日本円で30万円くらいです。上海の収入は中国の全 いけない。そういうものを全部負担しましょう。その代 わり、いい人材を採る。トップにいい人材を揃える。こ の人が会社にとって情熱を持って働いてくれるかどう 任給は2.000~2.500元です。2.000元は3万円くらいです。 か。これはある意味で個人主義を重視しすぎで危ないか もしれないですが、今の中国の現段階では、そういう方 法をとることが、一つの方法ではないかと思います。

います。日本の大手の日系企業はできるだけ多めに募集とを理解してもらえないかなという点はありませんか。

質問 私も94年、大阪市立大学を出ました。中国式の チームワークについて。具体的にどういうイメージなの か。3年前から上海の会社に駐在しています。従業員は

持たない。上海では上海籍の人を採用するのが一番いい のでしょうか?

**施** 戸籍は日本にはないシステムです。上海に生まれて 両親が上海であれば、上海戸籍になる。浙江省はそこの 戸籍、北京の人は北京の戸籍。戸籍にはどういう意味が あるかというと、たとえば中国の大学は北京と上海に多 い。上海の戸籍があれば上海の大学に入りやすい。浙江 省の人は8,000万人、7,000万人の中に大学に2,000万人が 受験する。その中で10%しか上海の大学に入れない。上 海の戸籍の人は60%が現地の大学に入れる。戸籍は大き な意味を持っています。

る。上海戸籍以外の人は大学4年間、本科卒業でないと つまでたっても日本に勝てないのではないかということ 傭金に入れない。そこでどういう保険に入るかという が、今でも中国全国で話題になっています。 と、総合保険です。総合保険はある意味では全然、保護 されていない。毎月100元くらい払えば総合保険に入れ るというものです。上海戸籍の人を雇ったらどうですか ということですが、中国は3月8日は婦人節です。働いて いる女性は全部休めるんですよと。上海は揚子江の支流 があってホワンロンコン(黄龍宮)があって東と西に分か れています。西の方は今までの上海市で発展している。 東の方は甫東地区と言います。甫東地区は今まで農業中 心にやってきた。その地区に金融街をつくったのです。 金融街では英語を使っています。上海市内に住んで上 海語を使っていた人はどんどん市の建設によって郊外に 行きました。外環状線よりもっと外です。外環状線の外 の人は上海語を使っています。では市内でどんな言葉 を使っているか。新しい上海人、つまり上海の大学を卒 業して戸籍は外から入ってきた人たちは標準語を使う。 実際には上海で成功しているのは、いい人材は新上海人 です。もともといた上海人は少ない。外資系で見れば上 の方に行くと10人中、新しい上海人は8人です。この人 たちはすでに上海の戸籍をとっているのです。大学本科 卒業生であれば、会社で戸籍の移動ができますから。実 際、上海で生まれ、育った人でトップにいるのは2%し かいない。

持っている新上海人を採った方がいいという意味です。す。施琴さん、どうもありがとうございました。拍手で 今までの上海生まれ、育ちの人ではなく、もとは上海外 だが、現在は戸籍が上海で、家族も上海に住んでいる人 を採った方がいい。外地の人、内地の人を採ったら悪い という意味ではなく、上海は1920年代から外国が接触し ていますから、そういう意味では上海にいる人たちは目

16名の小さい会社ですが、最初、スタートの時、上海 が肥えているところがあります。中国の農村に行くと生 籍、外省籍を数名くらい採用したのです。しかし1年も 活レベルは全然違います。想像もつかないところがあり ます。日本の場合はどこに行ってもファミリーレストラ ンがあります。スーパーマーケットがあって、大きくは 変わらない。中国は変わります。内地の人を採ると一つ は中国国内の文化に差が出てきます。それを教育するの は大変だと思います。だから新しい上海人を採ったらい いのではないかと思います。

中国式のチームワークについてですが、中国の人は 個人主義です。冗談で言うのですが、中国人一人ひとり は「龍」なのです。10人の「龍」をまとめるとどうなる か。中国の諺では「虫」になります。ただし一人ひとり の日本人は「虫」、ちょっと申し訳ないですが、例とし ていうと、一人ひとりの日本人は「虫」なんですが、10 二つ目は労働法が違う。上海戸籍の人は傭金に入れ 人の日本人がいれば「龍」になります。中国の企業はい

> 中国はチームワークが必要になってきます。中国式 のチームワークは上司と部下のラインをはっきりするの は難しいのですが、「ラインの決定権は私にあります」 と、それを皆に押しつけた方がいいと思います。ただし 決断するまで、皆の意見は出してもらった方がいい。そ の時は同等です。「私とあなたは同じです。ただし決断 は私に出させてもらいます。プロジェクトに関して皆の 意見を聞きたい」。そう言うとすごくいいんですね。考 えられないかも知れませんが、上司と部下が話をして、 日本ではありえないことですが、上司の前で足をテーブ ルに上げて友だちとおしゃべりをするような会社もある のです。そういうことは日本では絶対に考えられない。 日本ではちゃんと前に座って話をします。そうすると中 国人は「私の意見は尊重されないのではないか」という 考えがあるのですね。

> 結局中国式のやり方があると思います。皆、自由に 意見を出させ、話をさせておいて、ただし統一したら、 必ずこうしなさいというようなやり方の存在を、最初か ら皆が念頭においておいた方がいいと思います。それが 中国式のチームワークではないかと思います。

司会 どうもありがとうございました。ブレイクの後、 上海戸籍を採った方がいいというのは、上海戸籍を 施琴さんを囲んでディスカッションを続けたいと思いま 感謝の意を表したいと思います。

### ベトナム雑感

### 中村 恵

#### 1 ベトナム訪問

昨年(2004年)10月末から約1週間、京都のシンクタンクである関西国際産業関係研究所(中條毅所長、元同志社大学教授)の計らいで、ベトナムの日系企業4社を訪ねる機会を持った。私どもがタイ、中国の企業調査を行っていることをご存知の中條先生が誘ってくださった。さらに、このベトナム調査が企画された背景には、神戸大学香川孝三教授が在ベトナム日本大使館公使として現地に滞在されていたことが大きかった。

訪問先はハノイ3社、ホーチミン(旧サイゴン)1社で、短期の日程であったので、それぞれわずか1回かぎりの訪問であったが、訪問先の企業ではオフィスでの聞き取りにとどまらず、工場においても熱心に現場の実態について教えていただいた。個人のお名前を出すことはできないが、この場を借りて、インタビューに応じていただいた日系4社の方々に厚くお礼を申し上げたい。

#### 2 ベトナムの街

ベトナムの都会はバイクの街である。ある程度の下知識は仕入れていたものの、そのバイクの数は私の想像を超えていた。しかも、交通ルールがあって無きがごとくの状態である。われわれの車が走っている車線の正面にバイクの大群が現れることなど日常茶飯事。思わず、こちらの車のほうが一方通行を逆走してしまったのかと錯覚させられるほどであった。普通の交差点でも直進車優先など有名無実。対向車線から目の前をバイクが右折してきて危ないと思ったのは数限りなかった。

こうなると、数が少ない四輪乗用車は不利である。できるかぎりスピードを落として、バイクを避ける以外に方法はない。なかには1台のバイクに4人乗りしているのもまれではないので、始終まわりを取り囲む状態になるバイクの状況に気を配り続けなくては、乗用車の運転などできたものではない。日本ではベテラン・ドライバーを自認している私でも、ベトナムの街を1日経験しただけで、ここでは自動車の運転は絶対にできないとの結論に至ったほどであった。

街中の風景は、やはり旧南ベトナムのホーチミンの方がきれいである。旧市庁舎を中心にしながら、道路は計画的に配置されているし、ホテルを始めとした近代的な

建物も多い。ハノイはまだ街としての体をなしていないようにすら見受けられたというのが実感である。

#### 3 ベトナム日系企業の実態

訪問したベトナム日系4企業は、それぞれ四輪自動車、 二輪自動車、家電製品、女性用アパレルを製造するメーカーで、日本本社は有数の企業ばかりであった。会社概要、設立からの経緯、及び人事労務管理制度についてのレクチャーを受けた後、私の関心の中心であった工場労働者の(イ)技能の幅と(ロ)技能の深さがどの程度であるか、それがタイ日系企業のブルーカラーの実態とどの程度同じで、どの程度異なるかについて、工場の現場を見せていただきながら、現場マネジャーを中心にヒアリングをさせていただいた。

技能形成の実態を観察できる工場操業蓄積を有しているのは、訪ねた日系4企業のうち3企業(四輪自動車、二輪自動車、女性用アパレル)であったが、まず、(イ)技能の幅に関しては、どの工場でも持ち場の移動などを通してそれを広げつつあり、中には日本と同様に「技能マップ」の作成を行っている工場も存在した。第二に、焦点となる(口)技能の深さ、すなわち異常への対処や現場での日常的な工夫も、その層の厚みは日本ほどではないと推測されるにせよ、現場労働者に浸透させつつある実態がヒアリング結果で浮かび上がってきた。ベトナムは、他の東アジア諸国に比べると押しなべて操業実績が短い点を考慮すると、当初の予想以上にブルーカラーの技能の蓄積は進んでいるように見受けられた。以下、なぜそのように感じたか、とくに印象的であった事例を紹介しながら、敷衍しよう。

#### 四輪自動車メーカー

四輪自動車製造のプレス職場における技能の実態を見よう。この職場には日本から1200トン中古プレス機が一台だけ導入されている。日本の工場であれば、こうしたプレス機が4~5台並び、すべて自動搬送で運転されているが、この工場では異なる。わずか1台で全工程のプレスをおこなわなければならないので、工程ごとにプレス金型の交換、段取り替えが発生する。したがって、効率を上げるため、プレス金型自体も少量生産用に変えている。たとえば、サイドアウターと呼ばれる自動車部品で一番大きい部品のプレスは、日本では4工程かけるが、

ここでは3工程ですむように、3つの金型しか使わないの ほとんどの裁断を手作業でおこなっている。裁断された

プレスの生産システムを少量生産用に改変しているた め、プレス終了後にどうしても加工残りを手加工する部 分が残ることになる。この加工残りの手作業に熟練が要 する。いわゆるボディの凹凸を手作業で研磨する作業で ある。とくにサイドアウターは外部から見える部分であ るため、要求品質も高く設定されている。したがって、 このプレス機導入が決まったときに、すぐベトナム人労 働者を日本に派遣し、基本技能訓練をおこなったのだと いう。最初の派遣者は4ヶ月間の型メンテナンスと3ヶ月 産が開始されると日本からも技能者に来てもらい、実 地で生産をしながら訓練をしてもらった。こうした結 果、この手直し技能のレベルはずいぶんと上がり、習 熟度は日本人の若者以上ではないかと現場マネジャーは 評価していた。

プレス職場の仕事は、こうしたプレス加工後の手直 し作業や型メンテナンス以外にも、プレス機の運転操 作そのもの、金型交換および段取り、金型を運ぶための クレーン操作などが含まれる。この企業では、職場ごと のスキルがどの程度のレベルで遂行できるかを示した表 (いわゆる「技能マップ」)を作成し、それぞれの職場 のボードに張り出している。

スキルレベルは0~4までの5段階からなり、1が「経 験したことがある」、2が「援助があれば一応できる」、 3が「自分ひとりでできる」、4が「人を指導できる」と 定義されており、プレス職場の全員(13名)がすべての とであった。

実際のボードの「技能マップ」からは、勤続年数が 長い者は、確かに全工程レベル3に到達しているものが 多く、目標に向かって着実に進捗している様子がうか がわれた。このプレス工場ができたのは2003年3月であ るから、日本での研修の結果もあるとはいえ、勤続年数 の長いものほとんどが1年半で全工程をこなせるように なっていること自体、瞠目すべきであると思われる。

#### 女性用アパレルメーカー

もうひとつの事例は、女性用アパレル製品を製造する 製課に直接回される。裁断課で布地を製品の型に合わせ

布地は、部品とともに縫製課に送られ、ミシン等での縫 製と部品の取り付けを行い、完成品となる。

ここでは、最も要員の多い縫製課の状況を観察しよ う。縫製課は複数の製造ラインからなっており、1ライン 30名ほどで構成されている。たとえば、ブラジャーの縫 製ラインでは、ラインはさらに三つに分割される。Aグ ループは右側の縫製、Bグループは左側の縫製を平行し て行い、それらがCグループに集まり、そこで最終縫製 と部品の取り付け等のアッセンブリーがなされる。

一時の観察ではわからないが、1ラインあたり平均し 間の手加工での手直し技能の訓練を受けた。同時に、生 て一月に3回は製造する品番が切り替わるという。縫製 課全体で言えば一月に60回もの品番切り替えがある。そ のたびに、ラインの再編成がおこなわれる。使用するミ シンが変わったり、ミシンの並べ方が変わったりする。 当然品番によって工程の内容も変わってくる。したがっ て、そうした変化に応じてラインの作業者の配置なども 変わってこざるをえない。

このような時、ラインリーダー、グループリーダーを 中心にしてミーティングが開かれ、ライン編成をどのよ うにするかについて話し合いがおこなわれる。ここでい に必要とされる仕事やスキルを明文化し、個人ごとにど うラインリーダーやグループリーダーは、ライン作業に 従事する作業者でもある。彼女たちが職場を組織してミ シンのレイアウトや要員の配置を決定する。したがって、 ラインリーダーやグループリーダーは、ミシンの性格を 知っていると同時に、個人ごとのこなせる工程などの情 報を持っていると考えられる。それがなければ、品番に 対応したライン編成が組めないからである。

聞き取りによれば、こうした品番の切り替えに応じた 工程でレベル3以上になることを目標としているとのこ ライン編成の組み換えをおこなうと、どうしても一時的 に生産性が落ちるという。ここに日本の工場との差があ るという。ベトナムでは平常の作業能率は日本の工場と も遜色がないほど高くなってきたが、こうした品番切り 替え時に、日本の工場であれば生産性はあまり落ちない が、ベトナムではまだだいぶ落ちる。

とはいえ、アジアの他の拠点と比べると、D社の生産 性は高い。D社日本本社では、各拠点の生産性を測るた めの指標を用意している。標準値を100として、日本の工 場は120ぐらいの水準に達している。これに対してD社は 80ぐらいまでの水準にきており、他の拠点と比較しても 高い数値であるという。ちなみに、1970年代に進出した メーカーの職場の話である。まず、日本から布地が搬入 操業経験の長いあるアジアの国の数値はいまだ50ぐらい され、受け入れ検査が終了すると、裁断課に回される。であるという。この差の要因は、ひとつには勤続効果に 同時に、日本から製品部品も仕入れるが、それらは縫 よる技能蓄積があり、もうひとつは、日本と比較すると 劣るが、こうした品番切り替え時の職場再編成が他の海 てカットされるが、大型プレスを使用する以外は、その 外拠点に比べるとうまくできているからのようであった。

#### 4 魅力的な進出先に

私が当研究センターのプロジェクトで手がけた事例調 る技能の蓄積は確かに進んでおり、現場労働者の判断に よる異常への対処や日常的な工夫がよく行われている企 業が存在するものの、タイの教育水準が低いことが影響 して、そのような工場でも、異常への対処等にさらに必 <注> 要となる科学的・理論的な理解が、現状のブルーカラー なお、このベトナム調査の報告は、私の論文を含め、関 には十分に身についていないことが明らかになっている。 西国際産業関係研究所『KIIIR 国際産研』第24号(2005 このことに比べると、少なくとも訪ねたベトナムの日 年5月発行)に掲載されている。

系企業現地労働者の教育水準はタイよりも高く、このこ とが比較的操業が短いにもかかわらず、異常への対処や 日常的な工夫など、いわゆる「知的熟練」とよばれる部 査によれば、進出実績がより長いタイの日系企業におけ 分の技能の蓄積が予想以上に進んでいる根拠の重要な一 部であると推測される。こうした労働力の質の高さを考 慮すると、日本企業にとってベトナムは今後も魅力的な 進出先として考えられるべきである。

### 活動報告書を発行しました

私どもの 2002 年度~ 2004 年度の調査結果をまとめた [2004] 年度神戸学院大学東アジア産業経済研究センター研究活動成果報告 書」を発行いたしました。

入手ご希望の方は、下記まで、電話もしくは電子メールにてお問 い合わせください。

神戸学院大学東アジア産業経済研究センター

TEL: 078-974-5856

E-Mail: secretary@erc-kobegakuin.org



### タイで今年もインターンシップ

昨年度に引き続き、今年度も調査研究活動の教育への還元事業の一つとして、タイでのインター ンシップを企画、実施の予定となっています。

研修日程: 2005年8月20日~9月4日

研修先: Okamoto Thai, TTL, Takahashi Plastic

参加学生数:7名

昨年に引き続いて研修先になっていただく3社には、大変お世話になることと思います。どうぞ よろしくお願い申し上げます。

## 2005 年度 神戸セミナー 「グローバル化するアジアと現地製造業の競争力」

日 時:2005年7月9日(土)13:00~17:30(12:30より受付開始)

場 所:神戸学院大学 11 号館大会議室 神戸市西区伊川谷町有瀬 518

#### 報告

- 1. 「中国山東省における民営企業発展の現状と情勢 | (中国語、逐語訳つき) 山東省国際技術経済研究所 所長 林 泓氏
- 2.「中国企業の民営化―国有企業と民営企業との補完の視点から」 斌氏 南開大学国際商学院 副教授 楊
- 3. 「地場製造企業の発展経路―中国、台湾、インドにおける二輪車メーカーの事例」 日本貿易振興機構アジア経済研究所 研究員 大原盛樹 氏 ※ 2005 年度神戸セミナーの詳細については、次号ニュースレターにてご報告する予定です。

東アジア産業経済研究センター(住所)

〒651-2180 神戸市西区伊川谷町有瀬 518 神戸学院大学内 TEL +81-(0)78-974-4829 FAX +81-(0)78-974-5856



